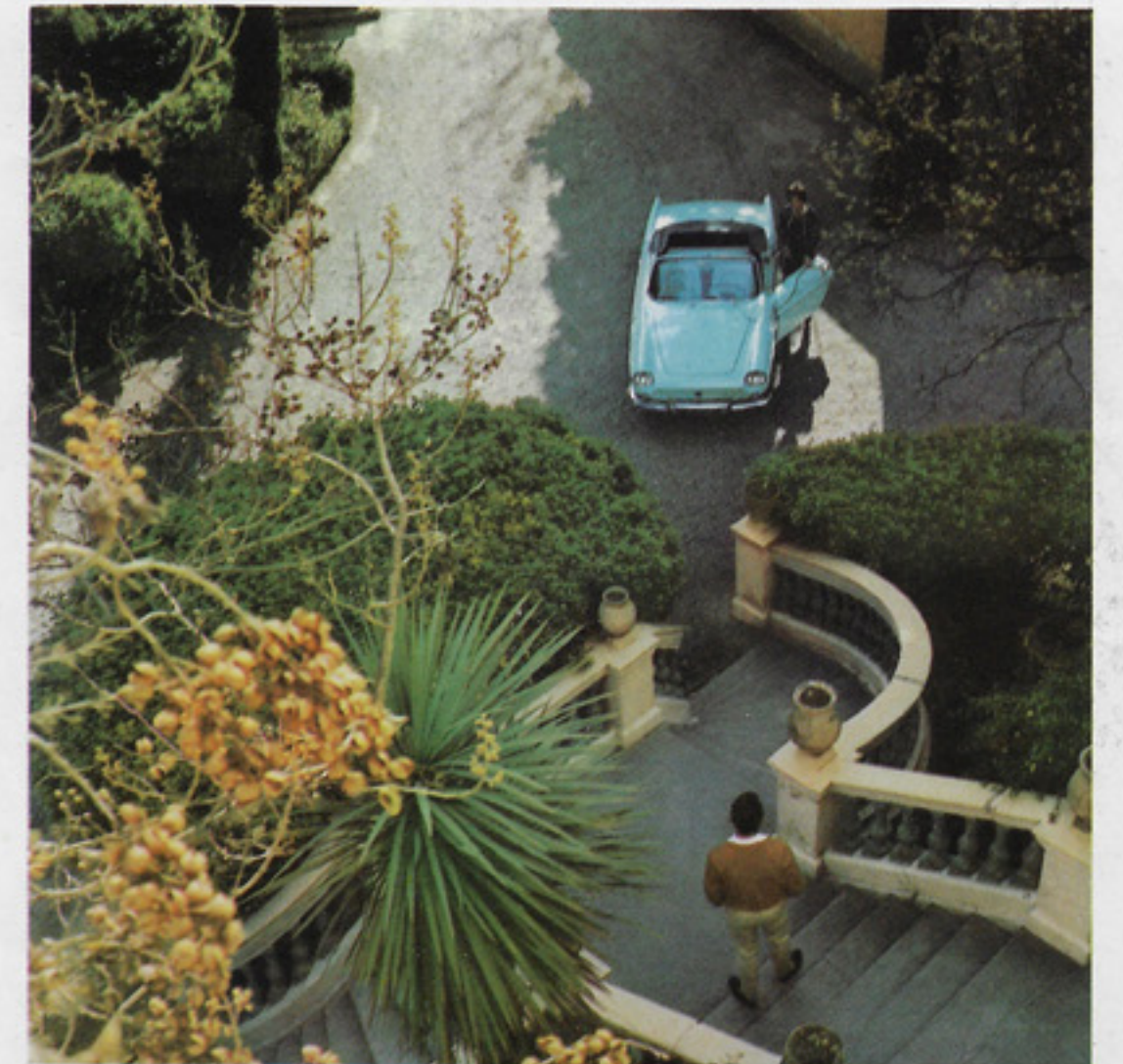




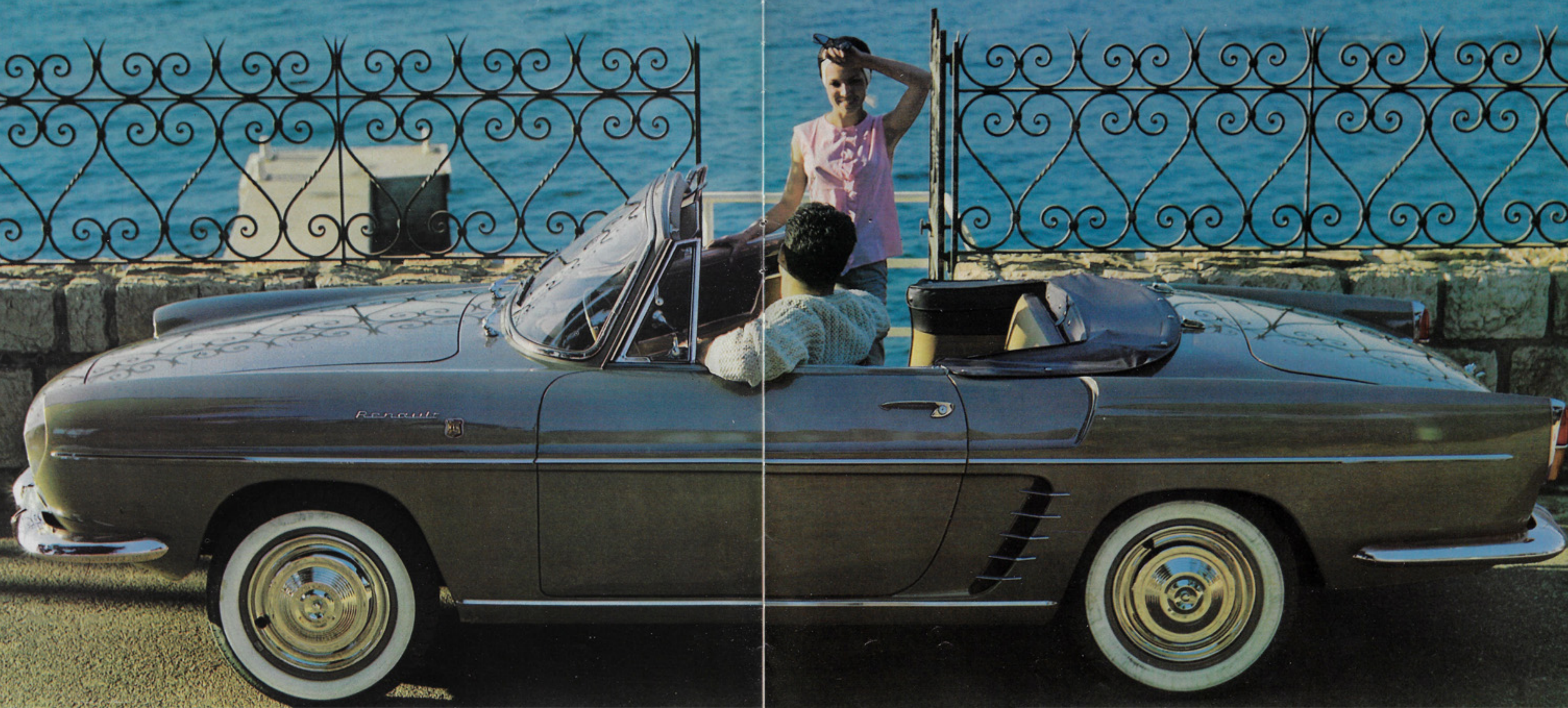
**FLORIDiE**



CHEVEUX AU VENT, VISAGES  
HALÉS, SOURIRES HEUREUX,  
DE CEUX QUI PRENNENT EN  
FLORIDE LES CHEMINS DU SO-  
LEIL ET DU GRAND AIR... JOIE DE  
L'ÉVASION AU VOLANT D'UNE  
VOITURE JEUNE, BRILLANTE,  
RAFFINÉE... PRIVILÈGE D'UN  
CONFORT ABSOLU ET D'UNE  
SÉCURITÉ DE TOUS LES INS-  
TANTS... VOILA LE STYLE DE LA  
FLORIDE, IL DONNE UN TON NOU-  
VEAU AU PLAISIR DE CONDUIRE.

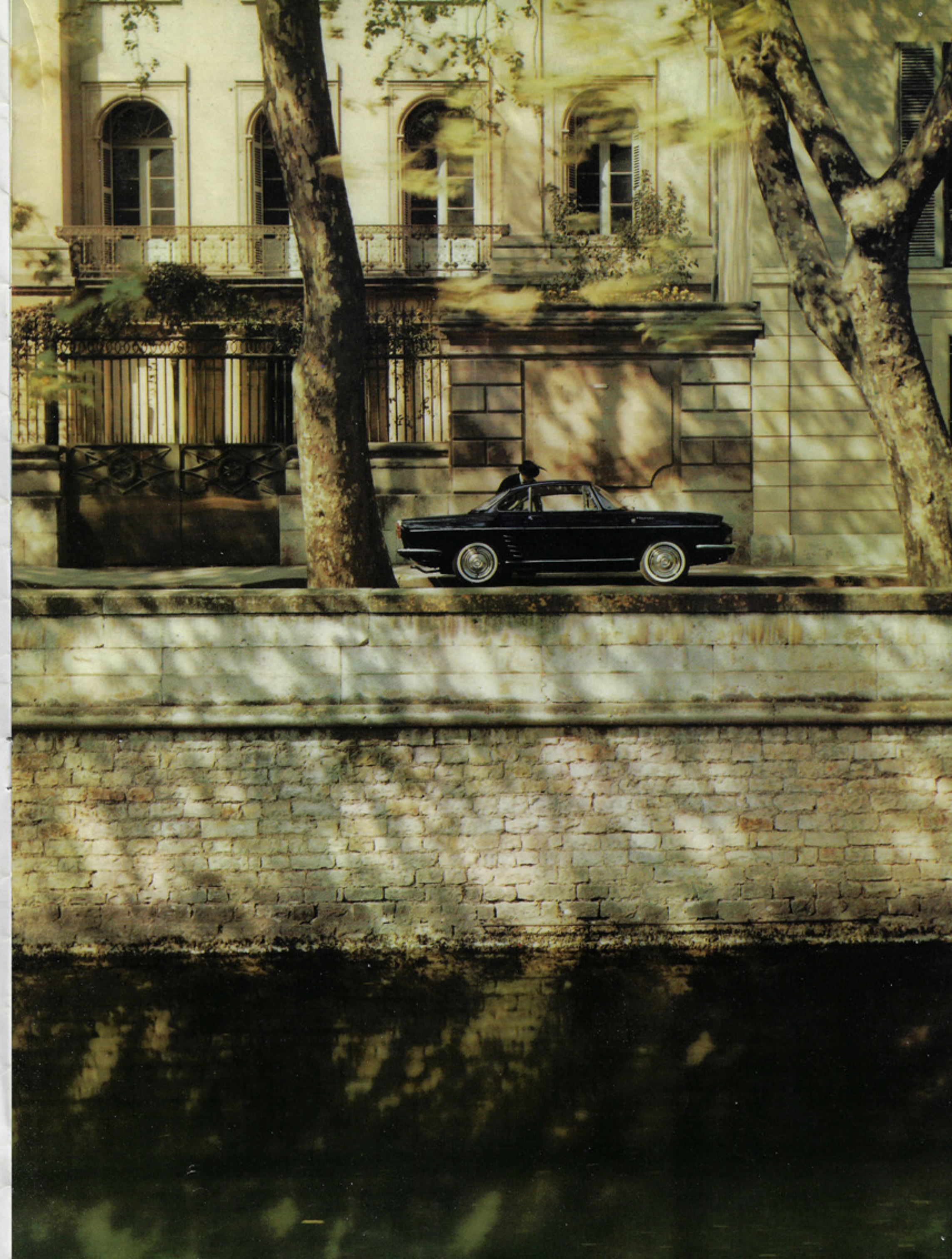


La pureté de ses lignes, les tons «recherchés» de sa carrosserie, le chic de ses harmonies intérieures et les détails soignés de son aménagement en font une des plus belles voitures actuelles «toutes catégories». 8 teintes de carrosserie : blanc Kilimandjaro, bleu Narvik, bleu Hoggar, jaune Bahama (métallisé), vert Bornéo (métallisé), rouge Trinidad, gris Harvard (métallisé), noir 5e Avenue. Garnitures drap/simili pour le coupé. Garnitures tout simili pour le cabriolet. Pneus flancs blancs en série.





Racée, la Floride est de tous les rendez-vous élégants et sportifs : soirée au théâtre, shopping de Madame, golf de Monsieur... Mais elle est aussi de tous les rendez-vous d'affaires, de tous les trajets au bureau, de tous les voyages urgents. On peut la conduire vite, sa tenue de route et son freinage lui permettent les plus belles moyennes en pleine sécurité. Garée en quelques secondes, ardente aux feux verts et dans le trafic, elle fait gagner un temps précieux dans les déplacements quotidiens. C'est la voiture idéale de l'homme moderne qui tient à son standing.



La douceur de la suspension Aérostable est la garantie du plus réel des confort de route : celui qui vous amène frais et dispos au terme des plus longues étapes. Quel que soit l'état du sol (pavés, nids de poule, cassis, tôle ondulée); la route est belle en Floride.





Quelques secondes suffisent pour mettre la capote et, l'hiver venu, un toit amovible transforme cette décapotable des beaux jours en une luxueuse conduite intérieure parfaitement climatisée par le chauffage-désembuage Sofica.



Les deux sièges avant, dont le dossier est inclinable, coulissent pour s'adapter à la longueur des jambes et à la façon de conduire de chacun. Les enfants sont confortablement installés sur une vraie banquette où ils peuvent étendre leurs jambes tout à leur aise. Dans le coffre capitonné se rangent aisément tous les bagages; une serrure permet de verrouiller ce coffre. La roue de secours est isolée dans un logement spécial.





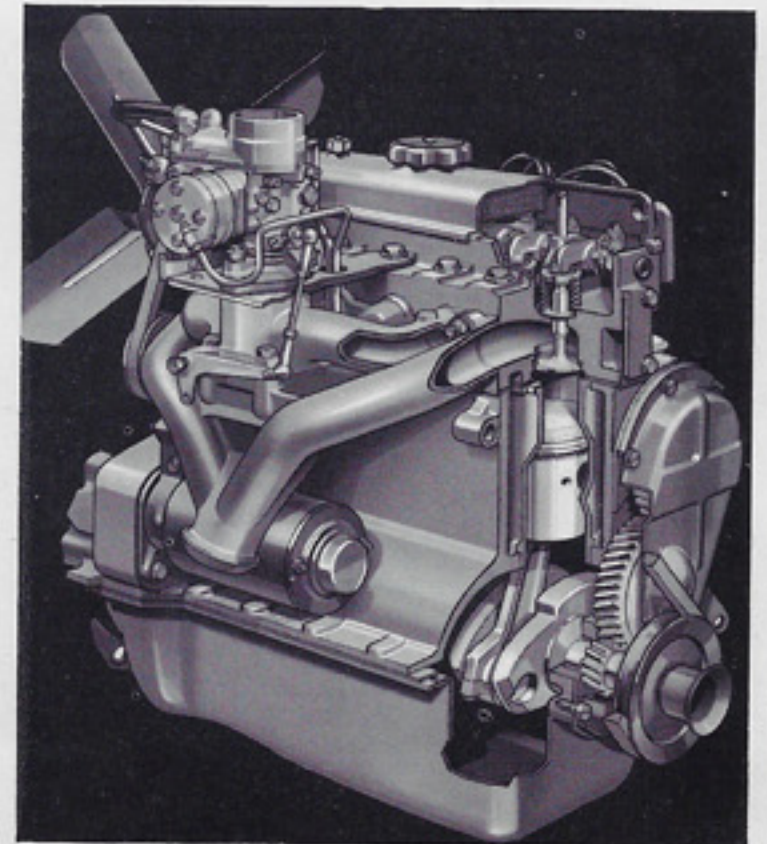
TOUTES LES ROUTES SONT SURES EN FLORIDE. Ses 4 roues indépendantes, la position surbaissée de son centre de gravité et une barre de torsion avant anti-roulis assurent à la Floride une adhérence parfaite sur tous les sols et une tenue de route en courbe «sensationnelle»... Ses freins hydrauliques à large tambour et à grande surface de garniture gardent toute leur efficacité

quelle que soit la violence, la durée, ou la répétition du freinage. Un répartiteur automatique de pression dose ce freinage en toutes circonstances. La Floride ne craint pas les efforts violents, on peut la pousser à fond, monter au maximum les régimes sur les intermédiaires, utiliser à plein - en un mot - les 40 CH de son moteur spécial : la Floride reste au mieux de sa forme pendant plus de 100.000 km.



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Moteur : 4 cylindres, 845 cm<sup>3</sup>. Taux de compression 8:1. Puissance maximum : 40 ch (s.a.e.) à 5.000 tr/mn. Couple maximum : 6,6 m kg (s.a.e.) à 3.300 tr/mn - Embrayage : monodisque à sec - Boîte de 3 vitesses : (1<sup>re</sup>, 2<sup>e</sup> et 3<sup>e</sup> synchronisées) ; rapports - 1<sup>re</sup> 3,7:1 ; 2<sup>e</sup> 1,81:1 ; 3<sup>e</sup> 1,03:1 ; AR 3,7:1 - Boîte de 4 vitesses : (2<sup>e</sup>, 3<sup>e</sup> et 4<sup>e</sup> synchronisées) ; rapports - 1<sup>re</sup> 3,7:1 ; 2<sup>e</sup> 2,28:1 ; 3<sup>e</sup> 1,52:1 ; 4<sup>e</sup> 1,03:1 ; AR 3,7:1. Suspension Aérostable (brevet Grégoire) à 4 roues indépendantes - Direction à crémaillère à action directe - Freins hydrauliques sur les 4 roues : segments flottants et répartiteur de pression. Freins à main sur les roues arrière - Pneus : 145 x 380 ou 5,5 x 15 ou 135 x 380 «X» (Michelin) - Performances : vitesse 125 km/h - Consommation : 6,9 litres aux 100 km à 80 km/h de moyenne. 8.000 agents Renault sont, dans le monde entier, des amis au service de la Floride et celle-ci bénéficie partout de la Garantie Renault : C'est une garantie complète de 6 mois, sans limitation de kilométrage, qui porte aussi bien sur la main-d'œuvre que sur les pièces de rechange.



La Régie Renault se réserve le droit de modifier sans préavis ses modèles ainsi que les caractéristiques, équipements et accessoires de ceux-ci. Printed in France by La Photolith - L. DELAPORTE 45896-03-04

*partez au volant de la Floride...* Tout est prévu pour faciliter sa conduite. La visibilité est réellement panoramique. Un «avercod» groupe, à portée immédiate de la main gauche, les avertisseurs sonores (ville et route) et la signalisation lumineuse (lanterne, code, phare). Une manette, à droite, commande les «clignotants» de changement de direction. Le tableau de bord, dans l'axe du volant, peut-être consulté en gardant les yeux sur la route. Surmonté d'une visière anti-reflets, il rassemble d'une façon très lisible tous les cadrans de contrôle : compteur de vitesse, totalisateur kilométrique, niveau d'essence, thermomètre de l'eau de refroidissement. Des voyants lumineux témoignent de la pression d'huile et du bon fonctionnement de la dynamo, des feux clignotants, de l'éclairage phare. La planche de bord, ornée d'un cache radio signé Van Cleef et Arpels, comporte un vide-poches pour tous les objets qu'on aime avoir sous la main. Deux poches aumonières (une sur chaque portière), deux autres poches étuis, un cendrier, un allume-cigare, un bouton de commande du lave-glace, complètent l'aménagement intérieur de la Floride. Un bourrelet anti-chocs, le long de la partie inférieure de la planche de bord, prouve que tout est prévu aussi pour la sécurité des passagers.

*vivez en liberté la belle aventure des découvertes nouvelles au hasard des chemins qui mènent au bout du monde.*



# RENAULT

